



**Kolo Vesi**

## **Полимерный кессон Korsu**

**модуль для подземного размещения  
технологического оборудования**



## **Технический паспорт**

Производитель: компания «Коло Веси»  
197183, г. Санкт-Петербург, ул. Маршала Новикова, д.36  
+7 (812) 309-18-46  
[kolo-vesi.ru](http://kolo-vesi.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

Назначение.....	3
Технические характеристики.....	3
Чертеж кессона Korsu 1.....	5
Чертеж кессона Korsu 2.....	6
Чертеж кессона Korsu 3.....	7
Транспортировка оборудования.....	8
Инструкция по монтажу и вводу в эксплуатацию.....	9
Инструкция по монтажу муфты.....	10
Рекомендации по эксплуатации.....	11
Монтажная схема кессона Korsu 1.....	12
Монтажная схема кессона Korsu 2.....	13
Монтажная схема кессона Korsu 3.....	14
Срок службы и гарантийный период.....	15
Отметки о проведении обслуживания и ремонта.....	15
Отметки о продаже, транспортировке и вводе в эксплуатацию.....	16

## НАЗНАЧЕНИЕ

Кессоны Korsu (Корсу) предназначены для использования в качестве модулей для размещения технологического и прочего оборудования в герметичной камере ниже уровня грунта, для установки на обсадную скважинную трубу, коммутации трубопроводов и кабелей, в качестве резервуаров для хранения продуктов и жидкостей при постоянной пониженной температуре.

Кессоны Korsu спроектированы для подземной эксплуатации и рассчитаны на существенное равномерное давление грунта и грунтовых вод.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус кессонов Korsu состоит из рабочей камеры, основания рабочей камеры, перекрытия рабочей камеры, горловины для доступа в рабочую камеру, внутреннего оснащения.

Рабочая камера имеет форму вертикального цилиндра различных диаметров либо усеченного конуса (модель Korsu 1), установленного на плоское основание. Стенка рабочей камеры изготавливается из однородного сополимера полипропилена толщиной 8 мм методом машинной торцевой сварки.

Основание рабочей камеры изготавливается из полипропиленовых плит с развитым наружным оребрением, общей толщиной 80 мм.

Перекрытие рабочей камеры изготавливается из листового вспененного или однородного гомополимера полипропилена толщиной 8 мм, усиленного соединительными элементами. На перекрытие устанавливается цилиндрическая горловина. Основание и перекрытие рабочей камеры привариваются к рабочей камере при помощи экструзионной сварки.

Прочность корпуса увеличена за счет использования наружных дополнительных бандажных колец, изготовленных из полипропиленового профиля прямоугольного сечения. Ребра жесткости соединяются с корпусом погреба с помощью инструмента для сварки горячим воздухом. Внутреннее оснащение рассчитано на эксплуатацию в условиях повышенной влажности.

Для попадания пользователя вовнутрь кессона используется алюминиевая лестница, закрепленная при помощи кронштейнов.

Раскрой деталей и наиболее ответственные сварные узлы выполняются на автоматическом оборудовании. Устанавливаемое непосредственно внутри кессонов Korsu электрооборудование, должно соответствовать ПУЭ и должно быть защищено от попадания влаги.

Продукция не подлежит обязательной сертификации.

Кабель питания заводится вовнутрь кессона при помощи герметичного электропровода.

Серийно выпускаются кессоны Korsu нескольких разновидностей (смотри таблицу).

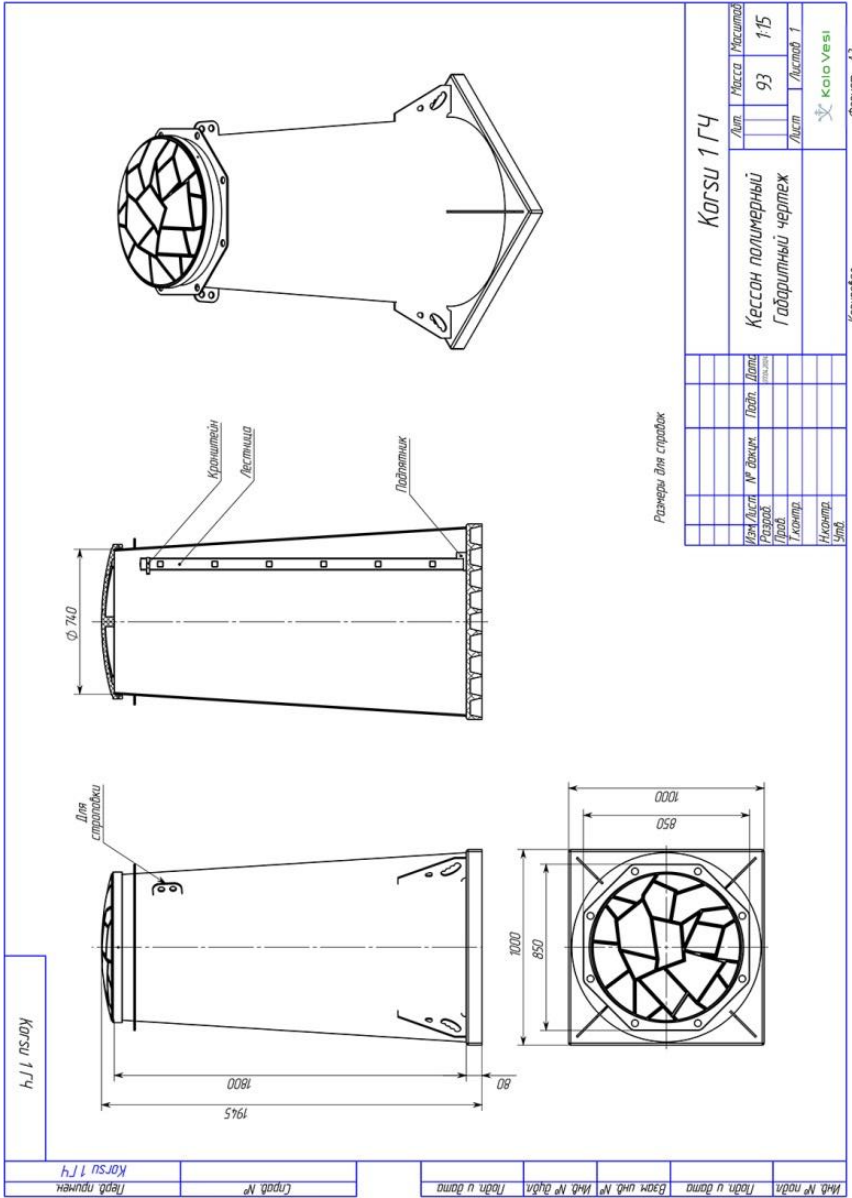
	<b>Korsu 1</b>	<b>Korsu 2</b>	<b>Korsu 3</b>
Габаритные размеры (длина/ширина/высота, мм)	1000/1000/ 1945	1000/1000/ 2245	1500/1500/ 2245
Размеры рабочей камеры (диаметр/высота, мм)	850/1800	960/1800	1350/1800
Размеры горловины (диаметр/высота, мм)	740	740/300	740/300
Толщина основания рабочей камеры (мм)	80	80	80
Лестница	нет	да	да
Наличие герметичного электропровода	да	да	да
Наличие грунтозацепов	нет	да	да
Наличие скважинной муфты	опция	опция	опция
Наличие щита для оборудования	опция	опция	опция

Патрубки, скважинная муфта и лестница – устанавливаются по согласованию с заказчиком.

По заказу изготавливаются нестандартные модификации кессонов.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в изготавливаемую продукцию, не ухудшающие их потребительских свойств.

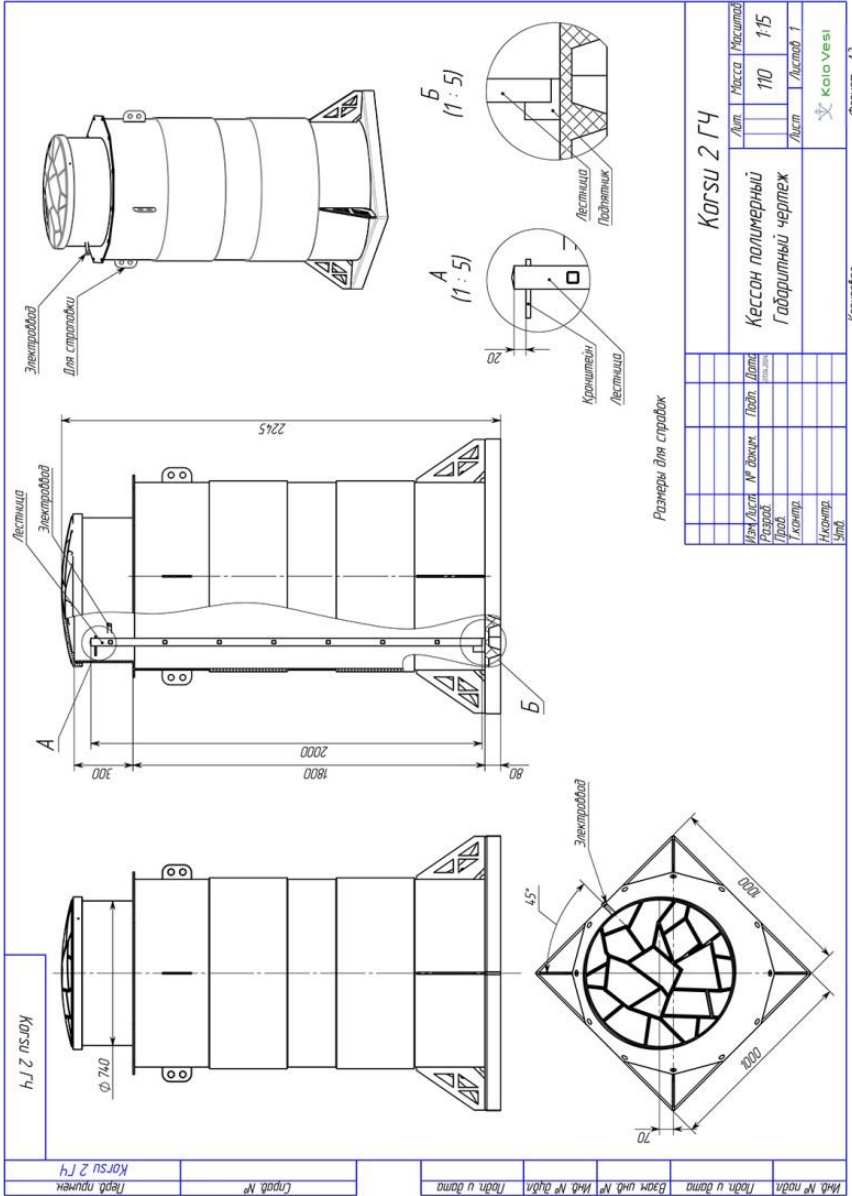
# ЧЕРТЕЖ КЕССОНА KORSU 1



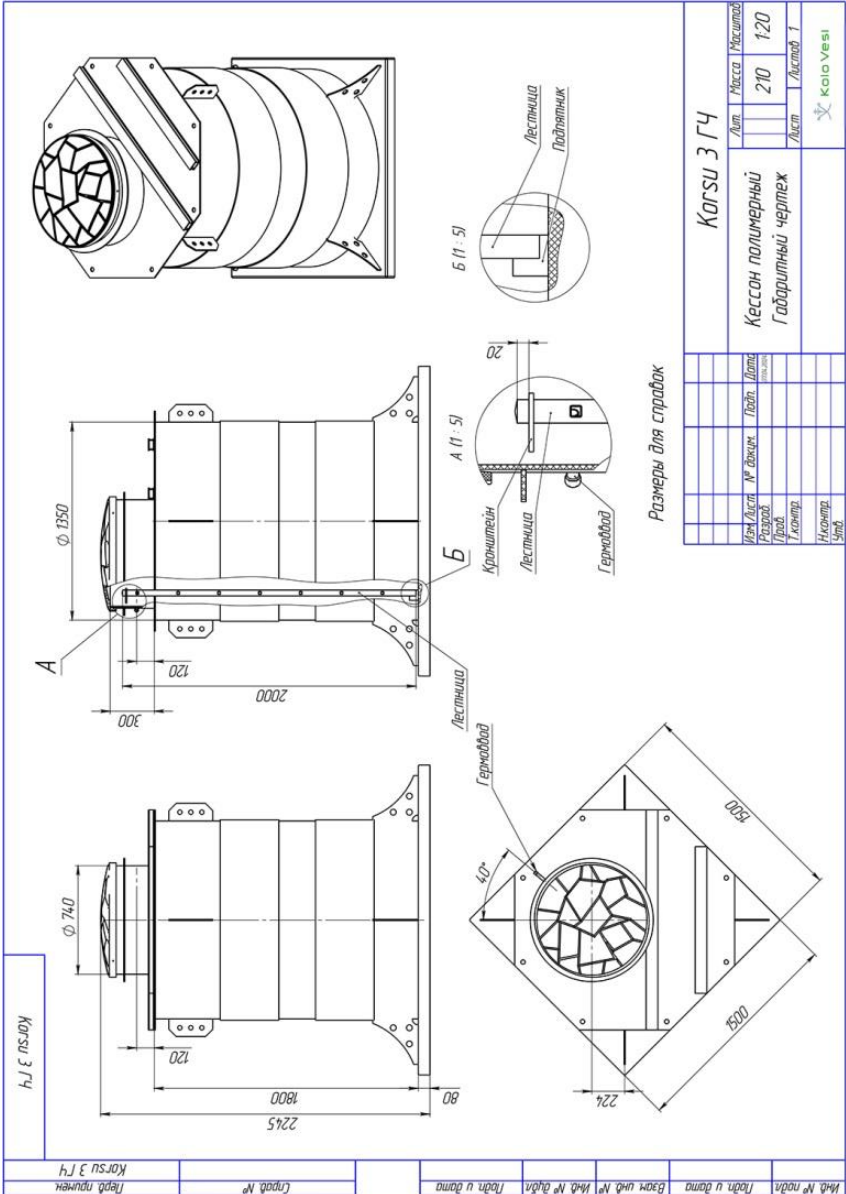
Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4	Korsu 1 Г4
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

<b>Korsu 1 Г4</b>		Лит	Масса	Масштаб
Кессон полимерный		93	1:15	
Габаритный чертеж		Лист	Листов	1
Копирдаг		Kolo Vesi Формат А3		

## ЧЕРТЕЖ КЕССОНА KORSU 2



## ЧЕРТЕЖ КЕССОНА KORSU 3



## ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Кессон Korgu поставляется в виде готового к монтажу корпуса, комплекта внутреннего оснащения и дополнительного оборудования, закрепленного на штатных местах, либо упакованного в транспортную тару.

Погрузку, транспортировку и разгрузку кессонов Korgu необходимо осуществлять с осторожностью. Не допускаются удары при погрузке и разгрузке.

При перевозке допускается располагать кессон в кузове автомобиля горизонтально. Крепление кессона при перевозке требуется производить с осторожностью. Не допускается приложение чрезмерных усилий, способных привести к деформации корпуса изделия.

Рекомендуется производить погрузку и разгрузку кессона с использованием крана-манипулятора.



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

### Последовательность действий при монтаже кессона Korsu:

1. Подготовьте котлован заданных размеров (см. монтажные схемы). При монтаже стандартного оборудования глубина котлована должна быть на 250 мм меньше высоты кессона и на 500 мм шире и длиннее размеров основания кессона.
2. Опустите кессон в котлован на уплотненное и выровненное основание. Рекомендуется произвести подсыпку песчаной подушки под основание кессона для выравнивания основания котлована.
3. Проверьте вертикальность установки оборудования в котловане.
4. В случае установки кессона на участке с высоким уровнем грунтовых вод, либо в случае установки кессона в плотный глинистый грунт - следует использовать анкерные плиты и тросы для дополнительной защиты оборудования от выталкивания его на поверхность грунтовыми водами (либо водами, поступающими с поверхности в цементно-песчаную обсыпку кессона).

Рекомендуем вам использовать комплект пластиковых анкерных плит производства компании «Коло Веси». Укладку и крепление анкерных плит производите в соответствии с монтажной схемой.

5. Производите послойную засыпку пазух между стенкой кессона и стенкой котлована смесью песка с цементом в соотношении от 4 к 1 до 6 к 1 (в зависимости от грунтовых условий).

Насыпав слой цементно-песчаной смеси в 200-300 мм, наполните кессон водой до того же уровня. Слегка утрамбуйте грунт по периметру кессона.

Повторяйте описанные операции до полного засыпания котлована и до наполнения кессона водой до уровня основания горловины.

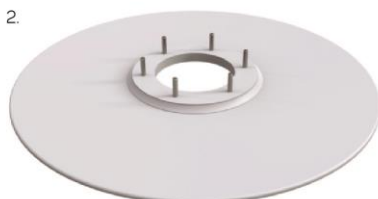
Допускается отсыпка пазух песком на сухих песчаных участках, уровень грунтовых вод на которых не поднимается выше отметки в 1500 мм от поверхности грунта.

6. Производите откачку воды из кессона не ранее чем через 7 дней с момента монтажа.
7. Заведите электрический кабель через сальник электроввода.
8. Протрите поверхности внутри кессона сухой тканью.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МУФТЫ



Разметьте и вырежьте отверстие под муфту в дне кессона.  
Снимите острые кромки с края отверстия.



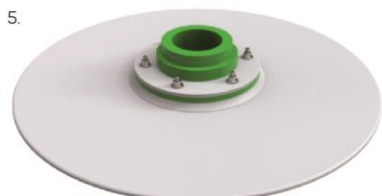
Установите основание муфты с крепежными болтами на дно и приварите с помощью экструдера с внутренней и наружной стороны дна.



Выберите подходящий размер для обрезки муфты.



Обрежьте муфту под соответствующий диаметр обсадной трубы с помощью ножа, согласно чертежу.



Установите муфту, фланец, наденьте шайбы и не сильно затяните гайки крепления (по диагоналям, с усилием не больше 1.5 Н\*м).



Установите кессон на обсадную трубу. Трубу предварительно очистите и обработайте сантехническим вазелином.



Зафиксируйте муфту с помощью обжимного хомута.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Кессон Korgu изготовлен из устойчивого к износу пластика, не подверженного гниению и окислению. Стенки и пол кессона не требуют специальной обработки. При эксплуатации допускается очистка поверхностей от загрязнений при помощи неабразивных моющих средств.

Электрооборудование кессона (при наличии) требует регулярной (не реже 1 раза в год) проверки квалифицированным электриком.

Пользуйтесь лестницей с осторожностью, спускайтесь и поднимайтесь по лестнице, держась за перекладины двумя руками, лицом к лестнице.

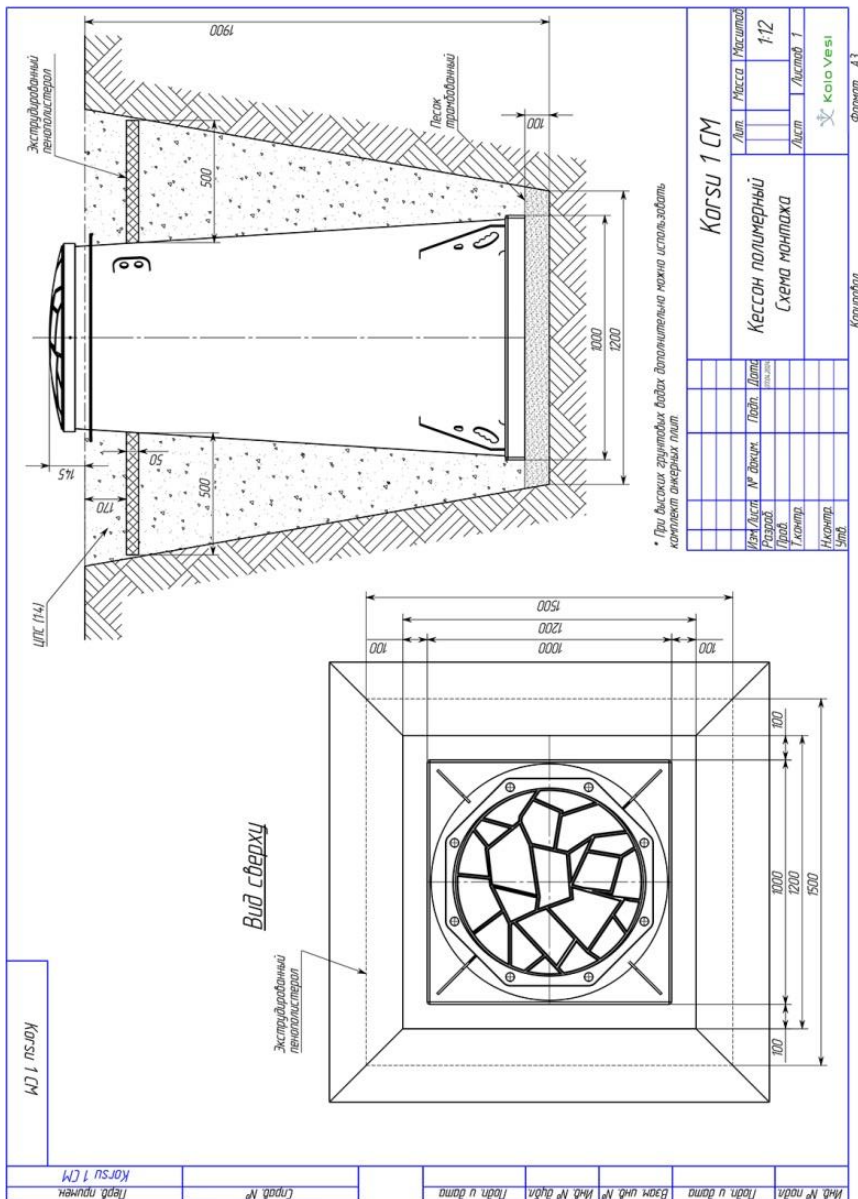
При работе внутри кессона соблюдайте осторожность и правила техники безопасности, выполняйте работу с напарником.

Не допускайте ударов по дну кессона, не роняйте тяжелые предметы на дно во избежание повреждений дна кессона.

Не допускается крепление навесного оборудования непосредственно на стенку кессона с использованием саморезов, шурупов и иных крепежных элементов, предполагающих сверление либо нарушение целостности стенки.

В кессонах возможно выпадение осадка из-за перепада температуры внутри кессона и снаружи. В этом случае необходимо собрать конденсат ветошью.

## МОНТАЖНАЯ СХЕМА КЕССОНА KORSU 1



# МОНТАЖНАЯ СХЕМА КЕССОНА KORSU 2

<p style="text-align: center; margin: 0;">KORSU 2 CM</p> <p style="text-align: center; margin: 0;">Вид сверху</p>	Размеры для справок	Лист 1 Масса 1 листа	118											
		<b>KORSU 2 CM</b> КЕССОН ПОЛИМЕРНЫЙ СХЕМА МОНТАЖА		Лист 1 Масса 1 листа										
Корсу 2 CM Лист 1														

# МОНТАЖНАЯ СХЕМА КЕССОНА KORSU 3

**Вид сверху**

Экструдированный пенополистирол  
Стрела  
Анкер  
Песок утрамбованный

ЩПС (141)  
Песок утрамбованный

2200, 100, 2500, 2700, 100, 500, 100, 1500, 100, 500, 500, 2500, 2700, 100

**Корсу 3 СМ**

Корсу 3 СМ  
Лист поливинилхлоридный №

Размеры для строительства

**Корсу 3 СМ**

Кессон полимерный  
Схема монтажа

Мат. Лист	№ Дюжики	Листы	Дюжики
Размер	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Начисл.	Угол		

Колодезь  
Формат А3

## **СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД**

Гарантийный срок службы пластиковых частей кассонов Korsu не менее 25 лет.

Гарантийный срок службы электрооборудования - 1 год с момента ввода в эксплуатацию.

## **ОТМЕТКИ О ПРОВЕДЕНИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА**

Дата	Виды работ	Организация	Подпись, печать

## ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Модель

Дополнительное оборудование

Дата продажи

Продавец

Печать

## ТРАНСПОРТИРОВКА ПРОИЗВЕДЕНА

Транспортная компания

Печать / дата

Монтаж произведен

Монтажная организация

Печать / дата